



ЖШС «Ақтөбе мұнай өңдеу»

Ақтөбе қ., 41 разъезд, Сазды ауылдық аймағы, 401 учатке

ТОО «Ақтөбе нефтесереработка»

г.Ақтөбе,41 разъезд, Саздинский с/о,401 участок

№359/2019 САПА ПАСПОРТЫ/  
ПАСПОРТ КАЧЕСТВА №359/2019

Өнім атауы /Наименование продукта:

Қалдықты кеме отыны RMD 80/ Судовое топливо остаточное RMD 80

Талабына сай/На соответствие требованиям: ТР ТС 013/2011, ISO 8217-2012

Өнімнің дайындалған күні/Дата изготовления продукта:09.10.2019

Сынама алынған күні/Дата отбора пробы:09.10.2019

Сынама алынған орын/Место отбора пробы: ЭЛОУ АТ 2

| № | Көрсеткіш атауы/<br>Наименование показателя   | Сынау әдісіне<br>НҚ/<br>НД на методы<br>испытания | Норма                               | Нақты<br>көрсеткіш/<br>Фактически<br>й |
|---|---|---|-------------------------------------|--|
| 1 | Көміртекті ароматтандырудың есептік индексі ССАI,<br>артық емес/<br>Расчетный индекс углеродной ароматизации ССАI, не<br>более    | СТ РК ИСО<br>4264                                 | 870                                 | 790,77                                 |
| 2 | 20 °С жағдайындағы тығыздығы, г/см <sup>3</sup> /<br>Плотность при 20°С, г/см <sup>3</sup>  | ГОСТ 3900   | Нормаланбай<br>ды/Не<br>нормируется | 0,9054                                 |
| 3 | 15 °С жағдайындағы тығыздығы, г/см <sup>3</sup> , артық емес/<br>Плотность при 15°С, г/см <sup>3</sup> , не более                 | ГОСТ 3900   | 0,9910                              | 0,9086                                 |
| 4 | Күкірттің массалық үлесі,%, артық емес/<br>Массовая доля серы, %, не более  | ГОСТ 32139  | 1,5                                 | 0,342                                  |
| 5 | Судың болуы, көлемдік%, артық емес /<br>Содержание воды, % об., не более  | ГОСТ 2477   | 0,50                                | 0,03                                   |
| 6 | Жабық от бақырдағы тұтану температурасы, °С,<br>төмен емес/<br>Температура вспышки в закрытом тигле, °С, не ниже                  | ГОСТ 6356   | Плюс 61                             | Плюс 99                                |
| 7 | Ағу температурасы, °С, жоғары емес/<br>Температура текучести, °С, не выше   | ГОСТ 20287  | Плюс 30                             | Минус 7                                |
| 8 | 50° С жағд. кинем. тұтқырлық, мм <sup>2</sup> /с, артық емес /<br>Кинематическая вязкость при 50° С, мм <sup>2</sup> /с, не более | ГОСТ 31319  | 80                                  | 65,9404                                |
| 9 | Күлділігі, %, артық емес/<br>Зольность, %, не более   | ГОСТ 1461   | 0,1                                 | 0,0234                                 |

\*Содержание алюминия, кремния, натрия, ванадия, общий остаток после старения, отработанные смазочные масла, содержание сероводорода, кислотное число по ГОСТ 31393, коксуемость по ГОСТ 32392 в условиях испытательной лаборатории ТОО «Ақтөбе нефтесереработка» не определяются

Химик/Химик:

Ким Н. Н.

Сынақ зертханасының меңгерушісі/  
Заведующий испытательной лаборатории:

— Кунатырова М. К.

Сапа паспортының берілген күні/  
Дата выдачи паспорта качества

09.10.2019 г.

